

Pneumatische Leistungsmerkmale

Ansaugleistung bei 20°C	Reihenschaltung 11,5 l/min
Max. Vakuum in mbar/abs.	Reihenschaltung bis 20 mbar abs.
zul. Druck gegen Atmosphäre	0,5 Bar nicht überschreiten
Anzahl der Zylinder	2
Pneumatisch Anschlüsse	Schlauchtüllen

Anschlussdaten des Standardmotors

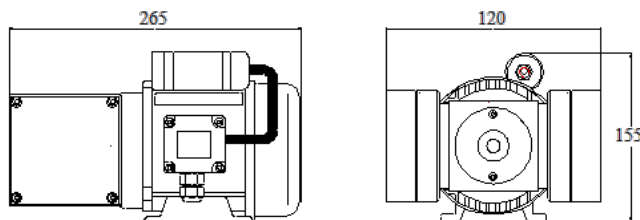
Motorleistung (AC~);Upm	120 W; 220-240V~50Hz; 1360Upm 1 phasig Wechselstrom
Stromaufnahme I	0,96 A
TH-C1 / Schutzart	F / IP 55

Allgemeine Daten

Zulässige Gaseintrittstemperatur	+ 5°C bis + 45°C
Zulässige Umgebungstemperatur	+10°C bis + 45°C (FKM)
Abmessung L x B x H	265mm x 120mm x 155mm
Gewicht ca. (ohne Regelung)	4,6 Kg

Material Standard

Pumpenköpfe und Kammern Aluminium; Ventile FKM ; O-Ringe EPDM ; Membrane FKM; Spannscheibe Alu



Pumpentyp: P-722/W

Paul Gothe GmbH
 Wittener Str. 82 • D-44789 Bochum
 Tel.: +49 (0)234-335180
 Fax: +49 (0)234-308217

Internet: www.paulgothe.com •
 eMail: info@paulgothe.de

Membran-; O-Ring-; Ventilwechsel

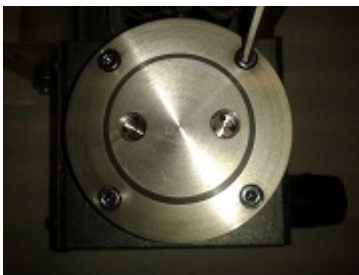
1.
Eventuelle Pumpenschläuche entfernen. Dabei darauf achten, welche Anschlüsse miteinander verbunden sind.

2.



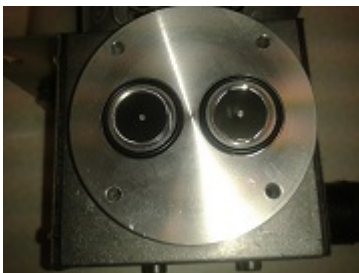
Markieren der Position von Deckel und Kammer.

3.



Lösen der Inbusschrauben und Deckel abnehmen.

4.



Kammer abnehmen.

5.



Membranspannscheibe mittels Kreuzschlitzschraubenzieher lösen.

6.



Membranspannscheibe inkl. Membransatz (2 Stück Membranen), Spannscheibe und eventuell untergelegter Ausgleichsscheibe abnehmen.

7.



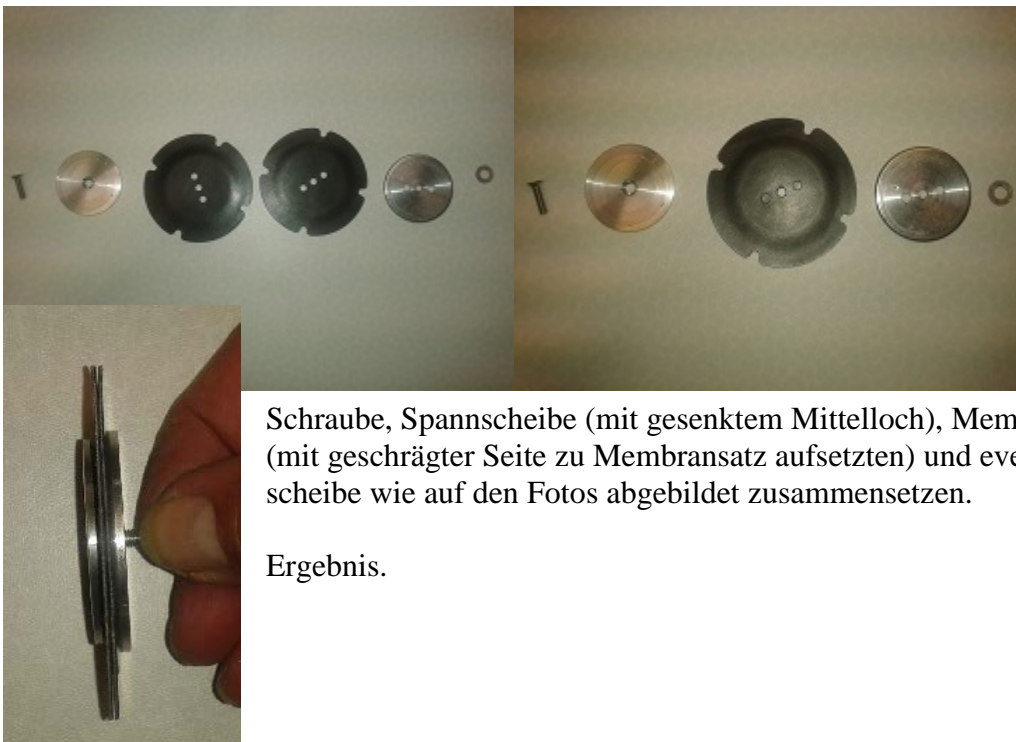
Membransatz (Schwarze Membranen 2 Stück) entnehmen und entsorgen.

8.



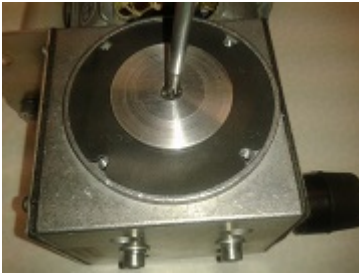
Neuen Membransatz zur Hand nehmen.
Neue Membranen so aufeinanderlegen, dass die inneren drei Löcher versetzt zueinander sind und nur das mittlere Loch durchgehend ist.

9.

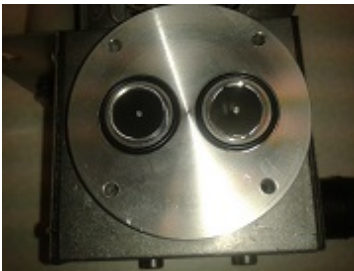


Schraube, Spannscheibe (mit gesenktem Mittelloch), Membransatz, Stützteller (mit geschrägter Seite zu Membransatz aufsetzen) und eventuelle Ausgleichsscheibe wie auf den Fotos abgebildet zusammensetzen.

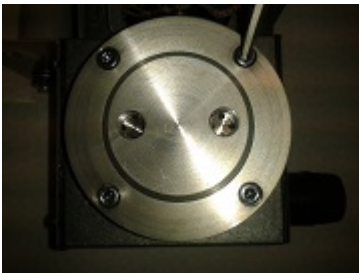
Ergebnis.

10.

Fertigen Satz wieder einsetzen.
Darauf achten das die Aussparungen der Membranen über den Gewinden für die Befestigung der Kammer und des Kopfes liegen.

11.

Pumpenkammer inklusive neuer O-Ringe und Scheibenventile aufsetzen, dabei auf die Markierungen achten welche bei **2.** aufgezeichnet wurden.

12.

Deckel aufsetzen, dabei auf die Markierungen achten welche bei **2.** aufgezeichnet wurden.
Anschließend Innensechskantschrauben einsetzen und mittels Inbuschlüssel festziehen.

13.

Eventuelle Schläuche wieder an den Pumpenköpfen anbringen.